

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

## 高濃度氟素拒水拒油劑，耐靜水壓、耐磨性能優異 BAYGARD TT 6

### 規格:

化學成份	: 氟烷丙烯酸和表面活性劑共聚物
供應型態	: 白色至淺棕色液體
離子性	: 弱陽離子
密度(20°C)	: 約 1.1 g/cm <sup>3</sup>
粘度(20°C)	: 50mPa.s
PH 值(20°C)	: 2~4.5
稀釋性	: 迅速溶解於水
耐洗性	: 耐水洗和乾洗

### 特性:

BAYGARD TT 6 對環境的影響要遠低於傳統的氟碳產品，BAYGARD TT 6 作為六個碳的氟碳樹脂，具有優異的耐靜水壓，PFOA 低於檢測限以下，不含 PFOS。它具有下列特點：

1. 賦予織物**優越的拒水拒油效果**。
2. **PFOA 含量低於 5ppb**，六個碳的氟碳化合物，符合生態環境的要求。
3. 在聚酯纖維和工業用面料上有極佳效果。
4. 尤其是**耐靜水壓和耐磨性表現優異**。
5. 不可燃。
6. 手感柔軟。

### 待處理織物

待處理織物應該不含表面活性劑，前道加工殘餘的助劑如紡絲油劑，加工助劑，柔軟劑，染色助劑應該用陰離子精煉劑從面料上徹底洗除。

### 應用:

BAYGARD TT 6 可以軋吸、浸軋、泡沫及噴灑等方式應用。

### 處理液的調配

建議先用醋酸將水的 PH 調調在 5~6 之間，邊攪拌邊添加 BAYGARD TT 6，如果同時添加樹脂或其他產品，建議先將其他產品溶解後，再加入 BAYGARD TT 6。

### 烘乾與焙固

織物可以其纖維種類常用的烘乾溫度烘乾，通常需要在 135°C 以上焙固 BAYGARD TT 6。焙固的時間取決於溫度、材質、布及焙烘單元，溫度越高，焙烘時間越短，比如：180~160°C X 1~3 分鐘。

在纖維素纖維或纖維素/合成纖維混紡織物上，如果同時進行樹脂整理加工，則

# 安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站：www.twanfong.com

---

樹脂整理的溫度通常足夠 BAYGARD TT 6 來焙固。若要獲得最佳的效果，機械處理如起毛及軋光最好在焙烘之前進行。而最佳的拒水拒油效果，通常在整理織物回潮到正常水氣含量狀態下才能獲得。因此，應該在焙烘幾小時之後再進行測試。

## 帳篷佈的應用工藝

BAYGARD TT 6 也可用於帳篷及汽車內飾或室內裝飾佈加工。

### 100%尼龍或滌棉帳篷

0~3 g/L Acrafix ML

0~6 g/L MgCl<sub>2</sub>•6H<sub>2</sub>O

10~50 g/L BAYGARD TT 6

5~10 g/L BAYPRET NANO-POLLEN

20 g/L 防黴劑

PH=5 TANACID NA

濕帶液率 80%

烘乾 120°C x 2min

焙烘 170°C x 2~3min

### 滌綸裝飾布的工藝

10~50 g/L BAYGARD TT 6

PH=5 TANACID NA

濕帶液率 80%

烘乾 120°C x 2min

焙烘 170°C x 2~3min

## 儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內，儲存溫度不可超過 40°C。使用前需先攪拌。

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。